

活動日：5月17日

## 1 フレーム補強（製作続き）

### 学び

- ・Frフレーム剛性アップ  
目的：タイヤ横力による  
ねじれ対策  
方法：  
アーム取付け部を補強  
コーナー部にトラス追加
- ・アーク溶接作業
- ・溶接部仕上げ作業  
目的：余分なビードの盛り、  
スパッタ、バリの除去  
方法：  
グラインダー研削



グラインダーによる、溶接部の仕上げ



補強材のセット

## 2 ボデー、モデル製作 学び

- ・モデル型の製作  
デザイン画からおおよその寸法を拾い  
発泡スチロールでモデル型を製作
- ・発泡スチロール切断作業  
目的：1m×1mの発泡スチロールを大まかな  
寸法に切断  
曲面に近づけ削る量を減らす為、角を切り  
落とす  
方法：発泡スチロールカッターによる切断  
※発泡スチロールカッター  
熱線で発泡スチロールを溶かしながら切断する器具



発泡スチロールカッターを使って材料を必要な寸法に切断  
(写真は1000mmの材料を950mmに切断)



小型発泡スチロールカッターによる角の切り落とし



切断した発泡スチロールを木枠に仮固定